

São Paulo, 30 de Setembro de 2025.

**DTE/DCAT/3.2711/25.**

**Ao**

Ministério do Desenvolvimento, Indústria, Comércio e Serviços – MDIC  
Coordenação de Implementação e Fiscalização de Regimes Automotivos – COINF  
Departamento de Desenvolvimento da Indústria de Alta-Média Complexidade Tecnológica – DIAM  
Secretaria de Desenvolvimento Industrial, Inovação, Comércio e Serviços – SDIC.  
Divisão do Regime de Autopeças Não Produzidas

**Assunto: Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário de Autopeças Não Produzidas.**

Prezados Senhores,

A ABIMAQ – Associação Brasileira da Indústria de Máquinas e Equipamentos, vem solicitar à Secretaria de Desenvolvimento Industrial, Inovação, Comércio e Serviços – SDIC, a inclusão na lista de Consulta Pública para fins de Isenção do Imposto de Importação no âmbito do Regime de Autopeças Não Produzidas, de interesse da empresa **GIOBERT DO BRASIL SISTEMAS AUTOMOTIVOS LTDA.**, o item abaixo descrito:

**- Código SDIC: M19-23I**

**NCM: 8301.60.00**

**Descrição do produto:** Peça metálica utilizada como componente estrutural na fabricação de chave automotiva com sistema antifurto, fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4), com dimensões de 16,8mm de comprimento, 15,9mm de largura e 9,2mm - 0,05mm de altura, para fabricação de chave automotiva, com função de conectar a lâmina metálica no corpo da chave e impedir a remoção indevida dela, aplicado em veículos automotores leves e médios.

Atenciosamente,

Marcos Roberto Luccas  
Coordenador de Cadastro Industrial

Paulo Sérgio Medeiros Ferreira  
Gerente Depto. Análises Técnicas

P.122845/aarb/casc.

**Associação Brasileira da Indústria de Máquinas e Equipamentos**  
**Sindicato Nacional da Indústria de Máquinas**

Sede: Av. Jabaquara, 2925 – CEP: 04045-902 – São Paulo – SP – Brasil  
Tel.: (11) 5582-6311  
[www.abimaq.org.br](http://www.abimaq.org.br) e [www.sindimaq.org.br](http://www.sindimaq.org.br)

Unidades: Belo Horizonte – MG, Curitiba – PR, Joinville – SC, Recife – PE, Piracicaba – SP

Porto Alegre – RS, Ribeirão Preto – SP, Rio de Janeiro – RJ e São José dos Campos – SP

Escritório de Relações Institucionais – Brasília – DF  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://assinaturas.certisign.com.br:443> e utilize o código AE23-0AB3-DC7C-190B.

## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Certisign Assinaturas. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://assinaturas.certisign.com.br/Verificar/AE23-0AB3-DC7C-190B> ou vá até o site <https://assinaturas.certisign.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: AE23-0AB3-DC7C-190B



### Hash do Documento

059AF21620C0856855A375DB85B1FC9415C13FB9C9DF01D92B7D8C500EDA2DAD

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 30/09/2025 é(são) :

- ☒ Paulo Sergio Medeiros Ferreira (Signatário - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DA INDÚSTRIA DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS) - 088.914.738-80 em 30/09/2025 16:28 UTC-03:00

**Tipo:** Assinatura Eletrônica

### Evidências

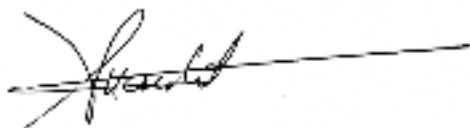
**Client Timestamp** Tue Sep 30 2025 16:29:07 GMT-0300 (Hora padrão de Brasília)

**Geolocation** Latitude: -23.6355584 Longitude: -46.6419712 Accuracy: 1353.7649332723486

**IP** 200.170.223.210

**Identificação:** Autenticação de conta

**Assinatura:**



### Hash Evidências:

A7CFE7842D768947DC41641A98BA182A7892282F0F24E706153FBBDD271DF2F6

- ☒ Marcos Roberto Luccas (Signatário - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DA INDÚSTRIA DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS) - 156.885.498-66 em 30/09/2025 16:09 UTC-03:00

**Tipo:** Assinatura Eletrônica

### Evidências

**Client Timestamp** Tue Sep 30 2025 16:10:00 GMT-0300 (Hora padrão de Brasília)

**Geolocation** Latitude: -23.6322816 Longitude: -46.645248 Accuracy: 2093.0924241459816

**IP** 200.170.223.210

**Identificação:** Autenticação de conta

**Assinatura:**



**Hash Evidências:**

799F4776B5FCDABF04B7CF5BB864B6504C585CFBDF9E18006DFAF3DD3DBAFF5A

O(s) nome(s) indicado(s) para autorizar, bem como seu(s) status em 30/09/2025 é(são) :

☒ Cleide Alves de Souza Coelho - 131.440.688-45 em 30/09/2025  
15:07 UTC-03:00



# Regime de Autopeças Não Produzidas

## FICHA TÉCNICA - ANEXO I

Análise do Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário de Autopeças Não Produzidas

Data: 12/08/2025

Ao  
Ministério da Economia – ME  
Secretaria de Desenvolvimento da Indústria, Comércio, Serviços e Inovação – SDIC  
Coordenação da Indústria Automotiva – CODIA  
Esplanada dos Ministérios, Bloco J, 5º andar  
Brasília/DF – CEP: 70.053-900

**Assunto: FICHA TÉCNICA relativa a Pleito de Inclusão de Ex-tarifário no ANEXO I da Lista de Autopeças Não Produzidas para redução da alíquota do imposto de importação no âmbito do Regime de Autopeças Não Produzidas (Resolução nº 61, de 23 de junho de 2015 e Resolução nº 102, de 17 de dezembro de 2018, da Câmara de Comércio Exterior - CAMEX).**

<b>Código SDIC (obrigatório)</b>	M19-23I
--------------------------------------	---------

Prezados Senhores,

**A GIOBERT DO BRASIL SISTEMAS AUTOMOTIVOS LTDA,**

Nos termos da Resolução nº 61, de 23 de junho de 2015 e Resolução nº 102, de 17 de dezembro de 2018, da Câmara de Comércio Exterior (CAMEX), vem prestar informações a essa Secretaria de Desenvolvimento da Indústria, Comércio, Serviços e Inovação – SDIC, acerca do Pleito de Inclusão no Anexo I, para servir de subsídio para análise de mérito.

**Obs.: Cada FICHA TÉCNICA deve referir-se a um único produto (autopeça).**

### I - Da Empresa:

a. Nome da Empresa:

**GIOBERT DO BRASIL SISTEMAS AUTOMOTIVOS LTDA**

b. CNPJ:

13.258.571/0001-72

c. Nome das pessoas de contato (*informar dois*):

Ana Claudia da Costa

Thomas Stoltenborg

d. Telefones de contato com DDD (*celular preferencialmente*):

(19) 99922-9038

(19) 98447-0030

e. E-mail dos contatos para receber correspondências sobre o pleito:

ana.costa@giobertdobrasil.com

thomas.stoltenborg@giobertdobrasil.com

f. Endereço (Endereço, Bairro, CEP, Cidade-UF):

Av. Vincenzo Granghelli, 856, Galpão nº A4, Núcleo Residencial Dr. João Aldo Nassif, 13.916-058, Jaguariuna - SP

### II - Das informações técnicas:

a. Nome comercial ou marca:

Tambor da lâmina de chave.

b. Código NCM:

NCM	8301.60.00
-----	------------

c. Sugestão de descrição para o produto (utilizando o padrão da NCM, sem incluir marca comercial, modelo ou tipo de equipamento ou procedência):

Peça metálica utilizada como componente estrutural na fabricação de chave automotiva com sistema antifurto, fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4), com dimensões de 16,8mm de comprimento, 15,9mm de largura e 9,2mm - 0,05mm de altura, para fabricação de chave automotiva, com função de conectar a lâmina metálica no corpo da chave e impedir a remoção indevida dela, aplicado em veículos automotores leves e médios.

☐  
☐  
☐  
☐  
☐

d. Imposto de Importação (alíquota na TEC):

16,00%

e. Fabricante(s) do produto a ser importado:

MEA SLRS

f. Tipo (escolher apenas uma opção):

☒ X

**Peça** (produto elaborado e terminado, tecnicamente caracterizado por sua individualidade funcional, não composto por outras partes ou peças que possam ter aplicação separada e que se destina a integrar fisicamente um subconjunto ou conjunto, com função específica mecânica ou estrutural e que não é passível de caracterização como matéria prima)

☐

**Subconjunto** (grupos de peças unidas para serem incorporadas a um grupo maior para formar um conjunto)

☐

**Conjunto** (unidades funcionais formadas por peças e/ou subconjuntos, com função específica no veículo)

g. Especificações técnicas detalhadas:

i. Descrição detalhada do produto e suas características:

Peça metálica utilizada como componente estrutural na fabricação de chave automotiva com sistema antifurto, fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4), com dimensões de 16,8mm de comprimento, 15,9mm de largura e 9,2mm - 0,05mm de altura.

ii. Aplicação do item importado no produto fabricado pela empresa:

Com função de conectar a lâmina metálica no corpo da chave e impedir a remoção indevida dela.

iii. Composição dos insumos e materiais que compõem o produto:

Zamac 3 (ZnAl4)

h. Período de vigência solicitado (se aplicável) :

Vigência do EX.	(mês / ano)
-----------------	-------------

i. Justificativa da necessidade da redução tarifária:

A redução tarifária proporcionará uma melhora significativa na linha de produção da Pleiteante, possibilitando uma expansão na linha de produção existente. Desse modo, a partir da economia em relação ao imposto de importação, a Pleiteante investirá em novos projetos e expandirá sua linha de produção automotiva gerando novos postos de trabalho, além da manutenção dos empregos que possui em sua produção, contribuindo para a economia automotiva no mercado interno.

III - Informações para avaliação técnica do produto:

a. O produto final contribui para melhoria em qual categoria?

<input type="checkbox"/> EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	<input checked="" type="checkbox"/> SEGURANÇA VEICULAR	<input type="checkbox"/> CONECTIVIDADE
<input type="checkbox"/> ELETRÔNICA EMBARCADA	<input type="checkbox"/> AUTOMAÇÃO	<input type="checkbox"/> NÃO SE APLICA

Justificativa:

Impede a remoção indevida da lâmina da chave.

b. Introduz inovação tecnológica (está alinhada ao desenvolvimento tecnológico global)?

<input type="checkbox"/> SIM	<input checked="" type="checkbox"/> NÃO
------------------------------	---

Justificativa:

c. Introduz novos materiais?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificativa:

d. Utiliza materiais recicláveis/ sustentáveis?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificativa:

#### IV. Informações para avaliação do adensamento da cadeia produtiva e de localização:

a. Existe cronograma para localização do produto?

☒ SIM ☐ NÃO

Justificativa:

b. A Empresa incorporará componentes nacionais no processo de montagem do produto final (conjunto ou subconjunto)?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificativa:



c. Trata-se de item de baixa escala de produção (inviabiliza economicamente a produção local)?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificar incluindo a previsão anual de importação (ano/quantidade):

50.600 unidades por ano.

d. Existe dificuldade de localização em razão de patentes requeridas e/ou propriedade intelectual?

☐ SIM ☒ NÃO

i. Operação Intercompanhia?

☒ SIM ☐ NÃO

ii. Em caso de operação intercompanhia, qual é relação comercial (*matriz, filial, holding, coligada, joint venture etc.* ) com o importador?

Empresas associadas.

Justificativa:

N/A

e. Existe dificuldade de localização do produto em razão de exigências técnicas e/ou requisitos de qualidade do projeto?

☒ SIM ☐ NÃO

Justificativa:

O produto apresenta indisponibilidade no mercado brasileiro, sendo necessário recorrer a fornecedores internacionais devido a exigências técnicas e de qualidade específicas do projeto.

f. Outras informações relevantes (relacionar outras informações que justifiquem o mérito e a relevância econômica do pleito):

A relevância econômica do pleito ocorre em razão de que o pleito possibilitará a expansão da linha de produção existente, fazendo com que a empresa pleiteante expanda suas atividades e proporcione novos postos de trabalho no país. Além disso, o pleito possibilitará a inovação tecnológica no tocante à atividade empresarial da pleiteante, contribuindo assim, para o desenvolvimento tecnológico do Brasil.

g. Anexos (citar a relação de documentos que acompanham o processo):

Catálogo Técnico do Produto

V - Da previsão de importação:

a. Previsão do valor FOB unitário do produto (em US\$):

1,14

b. Previsão da quantidade anual de produtos a serem importados:

Ano	Previsão de Importação (quantidade - unidades)
2025	50.600
2026	50.600
2027	50.600

c. Previsão do valor total anual importado (US\$ FOB):

Ano	Previsão do valor total anual importado (FOB)
2025	57684
2026	57684
2027	57684

d. País de origem da importação:

Itália

e. Custo de internalização (Informar valor unitário em R\$):

Taxa de Conversão: 1US\$ = R\$	5,4467	
Produto	Valores com a tarifa vigente	Valores com a tarifa solicitada (2%)
a. Preço FOB	6,209238	6,209238
b. Preço CIF	6,209238	6,209238
c. Tributos	3,150877823	1,978573689
- II	0,99347808	0
- IPI	0	0
- PIS/COFINS	0,729585465	0,729585465
- ICMS	1,427814278	1,248988224
d. Taxas, gastos aduaneiros, etc.	5	5
e. Preço final (b+c+d)	14,36011582	13,18781169

Declaro, por fim, que as informações contidas nesta FICHA TÉCNICA são de inteira e exclusiva responsabilidade do pleiteante, presumindo-se verdadeiras.

Atenciosamente,

NOME DO RESPONSÁVEL PELAS INFORMAÇÕES

CPF  
(cargo)

## CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

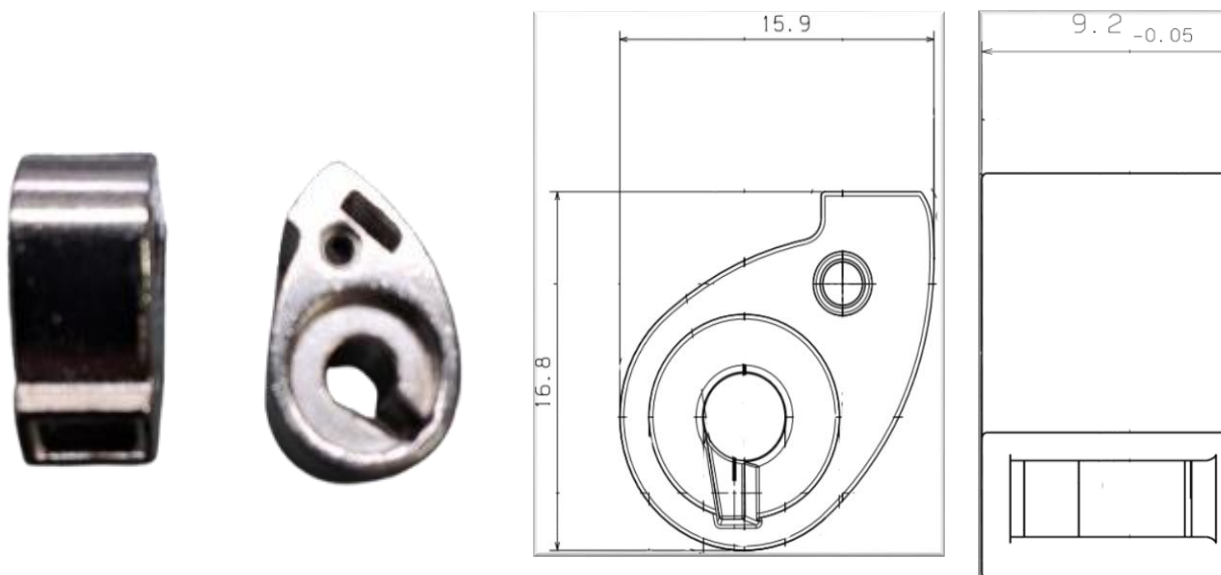
### Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

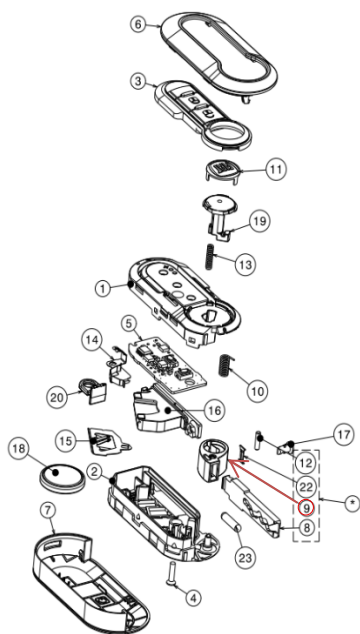
Número de Controle	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
M19-23I	8301.60.00	Peça metálica utilizada como componente estrutural na fabricação de chave automotiva com sistema antifurto, fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4), com dimensões de 16,8mm de comprimento, 15,9mm de largura e 9,2mm - 0,05mm de altura, para fabricação de chave automotiva, com função de conectar a lâmina metálica no corpo da chave e impedir a remoção indevida dela, aplicado em veículos automotores leves e médios.

#### 1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

- Fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4);
- Comprimento: 16,8 mm;
- Largura: 15,9 mm;
- Altura: 9,2 - 0,05mm.

#### 2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:





### 3. Aplicação do item importado:

Para fabricação de chaves de veículos automotores.

### 4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Com função de conectar a lâmina metálica no corpo da chave e impedir a remoção indevida da mesma.